



Sistemas U-Match

12,000 a 60,000 BTU/Hr – 60 Hz



Ambiente comfortable en



Unidad exterior (se muestra 12,000-18,000 BTU/hr)

Trane se enorgullece de presentar su más reciente línea de sistemas U-Match cuya función complementa los requerimientos de temperatura apropiada en todos y en cada uno de los espacios a ser condicionados.

Esta línea de productos le ofrece la opción de seleccionar la unidad acondicionadora de aire que mejor cumpla con sus expectativas de diseño, presentación, viabilidad y uso dentro de su hogar o negocio.

Para tales objetivos, usted tiene la oportunidad de elegir alguna de las tres unidades interiores que mejor se acople al diseño arquitectónico de la construcción. Estas tres unidades funcionan tanto para enfriamiento sólo, como también para calefacción mediante bomba de calor, lo que ofrece la flexibilidad requerida para todo clima.

El rango operativo de temperatura ambiente de las unidades condensadoras de descarga horizontal va de 18°C a 43°C en modo enfriamiento sólo y de -7°C a 24°C en modo calefacción. Adicionalmente, las unidades exteriores de bomba de calor salen de fábrica con protección contra corrosión aplicada al serpentín condensador.

Cabe mencionar que cada unidad interior tiene la característica de poder conectarse a la misma unidad exterior. Aunado a lo anterior, las tres unidades interiores son controladas desde cualquier parte de la habitación, usando la misma unidad de control remoto.

Una sólo solución para tres diferentes aplicaciones de producto



Unidad interior tipo oculta



Unidad interior tipo convertible



Unidad interior tipo cassette

Cada modelo de los sistemas U-Match reúne los elementos de tecnología avanzada y de diseño atractivo lo cual le brinda la tranquilidad de haber realizado una buena inversión.

todos los espacios...

Los nuevos sistemas U-Match fueron diseñados para los hogares y negocios en donde el ahorro de energía representa un factor determinante.

Flexibilidad en el diseño

Los nuevos sistemas U-Match tienen la flexibilidad para trabajar con refrigerante R22 o R410A. Las unidades pueden conectarse fácilmente a varias unidades Trane R-410A de enfriamiento sólo en aplicaciones en donde el refrigerante de responsabilidad ecológica resulta imperativo. Adicionalmente, cuando se utiliza refrigerante R22, las nuevas unidades interiores pueden acoplarse, tanto a unidades condensadoras de descarga vertical, como horizontal. Estas nuevas unidades U-Match de Trane fueron diseñadas pensando en las necesidades de nuestros clientes.

Características y beneficios

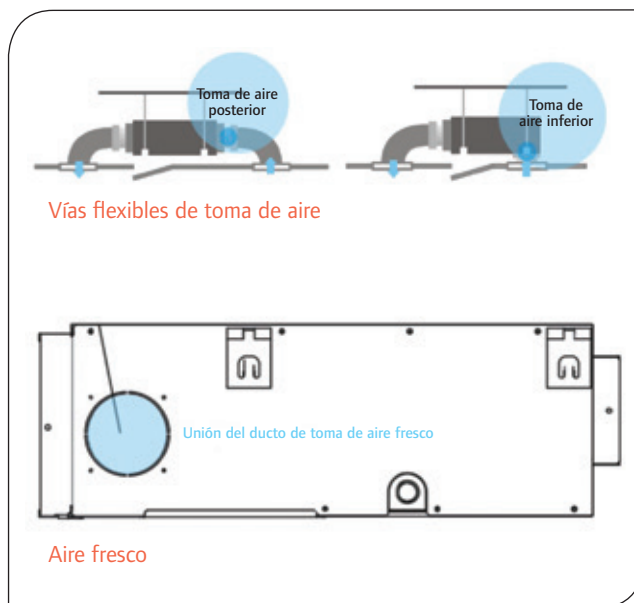
- El sistema de bomba de calor le ofrece el confort esperado durante todo el año así como también unidades de enfriamiento sólo para climas tropicales en donde la calefacción no es requerida
- El diseño flexible de las unidades interiores U-Match permite emplear el refrigerante R410A ambientalmente aceptable al verse acoplados con unidades condensadoras Trane fabricadas en E.U.A
- Amplio rango de capacidad para flexibilidad de aplicación
- Bajo mantenimiento
- Recuperación automática en casos de falla en el suministro eléctrico
- Calidad y durabilidad probada y verificada de fábrica



Descripción de unidades interiores

Tipo OCULTA (para instalación en plenum)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 12,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-22 y R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control alámbrico
- Operación silenciosa
- Toma de aire exterior horizontal o inferior
- Toma de aire fresco opcional
- Filtro opcional
- Bomba de drenado integrado opcional



Colocación convertible y función de auto-deflexión

Tipo CONVERTIBLE

(para instalación en piso o en techo)

- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-22 y R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Control inalámbrico
- Panel frontal exclusivo
- Espacio ocupado reducido
- Flexibilidad de instalación (piso o techo)
- Deflexión automática horizontal y vertical
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado opcional (sólo bajo techo)
- Función de drenado de dos vías



Toma de aire fresco

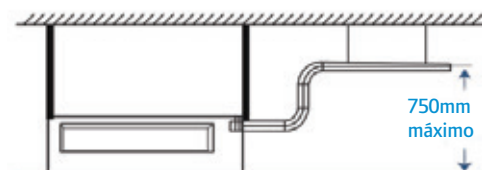
Tipo CASSETTE

(para instalación en techo de falso plafond)

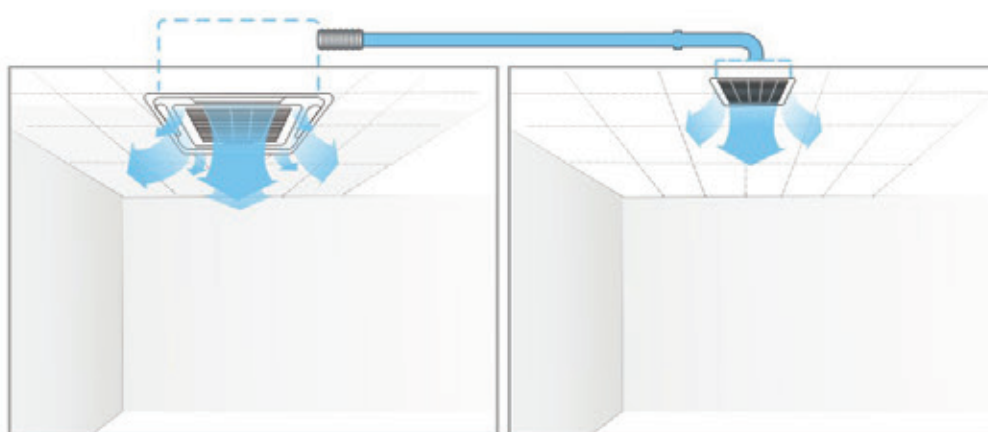
- Disponibles en amplio rango de capacidades, desde 18,000 hasta 60,000 BTUH
- Refrigerante R-22 y R-410A
- Enfriamiento sólo y bomba de calor
- Diseño compacto
- Control inalámbrico
- Distribución del aire de 360°
- Toma de aire fresco opcional
- Bomba de drenado integrado estándar
- Ducto de aire externo



Panel de salida de aire 360°



Bomba de drenado integrada



Ducto de aire externo



Toma de aire fresco



Control remoto – alámbrico e inalámbrico

- Uso sencillo y flexible
- Operación programable hasta 24 hora
- Modo nocturno para eficiencia energética mejorada
- Modo deshumidificador para mayor confort
- Ventilador de 3 velocidades (alto/med/bajo)
- Cinco modos de operación: Enfriamiento/Calefacción/Deshumidificar/Ventilador/Auto
- Recuperación automática en falla de suministro eléctrico
- Función turbo para enfriar o calentar el espacio rápidamente

Unidades exteriores U-Match

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo		2TTK0512C1000AL	2TTK0518C1000AL	2TTK0524C1000AL	2TTK0536C1000AL	2TTK0548C1000AL	2TTK0560C1000AL	2TTK0548C6000AL	2TTK0560C6000AL
	Bomba de calor		2TWK0512C1000AL	2TWK0518C1000AL	2TWK0524C1000AL	2TWK0536C1000AL	2TWK0548C1000AL	2TWK0560C1000AL	2TWK0548C6000AL	2TWK0560C1000AL
Suministro energía		V-ph-Hz	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-3-60	220-3-60
Máx. consumo entr.		W	1600	2550	3500	5100	6500	7500	6500	7500
Máx. corriente entr.		A	7	12	15.5	24	33	38	21	25
Presión sonora		dB(A)	58	60	59	63	60	60	60	60
Dimensiones (AxPxÁ)		mm	780x250x540	845x320x700	900x315x860	990x345x965	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369	938x392x1369
Peso neto (enfriamiento sólo/bomba calor)		kg	27/30.5	45/49	57/61	78/82	106/109	117.5/120	106/109	117.5/120
Tipo refrigerante			R22	R22	R22	R22	R22	R22	R22	R22
Volumen de carga refrigerante (enfriamiento sólo/bomba calor)		kg	0.68 / 1.07	1.45 / 1.8	1.85 / 2.05	2.5 / 3.4	3.4 / 3.7	4.2 / 4.4	3.4 / 3.8	4.1 / 4.4
Tubería refrigerante	Lado líquido/ lado gas	mm (inch)	Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8)	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8)	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8)	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8)
	Long. máxima de tubo	m	15	30	50	50	50	50	50	50
	Diferencia máxima de nivel	m	8	10	20	20	30	30	30	30

Tipo oculto

TRANE MODELO	Cooling only		2MCD0512C10W0AL	2MCD0518C10W0AL	2MCD0524C10W0AL	2MCD0536C10W0AL	2MCD0548C10W0AL	2MCD0560C10W0AL
	Heat pump		2MWD0512C10W0AL	2MWD0518C10W0AL	2MWD0524C10W0AL	2MWD0536C10W0AL	2MWD0548C10W0AL	2MWD0560C10W0AL
Enfriamiento sólo		V-ph-Hz	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60
Capacidad nominal		Btu/h	12000	18000	24000	36000	48000	60000
EER		W/W	3	2.93	2.87	2.93	3.06	3.38
COP		W/W	3.2	3.10	3.18	3.28	3.40	3.49
Flujo aire (alto/med/bajo)		m3/h	800/610/520	1170/770/650	1400/1100/1000	2270/1890/1650	2300/1700/1500	2300/1700/1500
Presión sonora (alto/med/bajo)		dB(A)	37/35/33	44/31/26	44/35/32	45/42/40	49/44/40	49/44/40
Dimensiones (AxPxÁ)		mm	700x635x210	920x635x270	920x635x270	1140x775x270	1200x865x300	1200x865x300
Peso neto		kg	20	28.5	28.5	42	49	49
Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas		mm(inch)	Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8")



Tipo convertible

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo		2MCX0518C10R0AL	2MCX0524C10R0AL	2MCX0536C10R0AL	2MCX0548C10R0AL	2MCX0560C10R0AL
	Bomba de calor		2MWX0518C10R0AL	2MWX0524C10R0AL	2MWX0536C10R0AL	2MWX0548C10R0AL	2MWX0560C10R0AL
Suministro energía	V-ph-Hz		220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60	220-230-1-60
Capacidad nominal	Btu/h		18000	24000	36000	48000	60000
EER	W/W		2.93	2.87	2.89	2.99	3.27
COP	W/W		3.35	3.30	3.39	3.46	3.49
Flujo aire (alto/med/bajo)	m3/h		1300/1100/900	1500/1200/1000	1900/1700/1500	2300/1900/1700	2600/2289/2022
Presión sonora (alto/med/bajo)	dB(A)		39/36/34	48/46/44	52/50/48	55/52/50	58/53/49
Dimensiones (AxPxH)	mm		1068x675x235	1285x675x235	1650x675x235	1650x675x235	1650x675x235
Peso neto	kg		25	29	38	39.5	43.5
Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas	mm(inch)		Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8")

Tipo cassette

TRANE MODELO	Enfriamiento sólo		2MCC0518C10R0AL	2MCC0524C10R0AL	2MCC0536C10R0AL	2MCC0548C10R0AL	2MCC0560C10R0AL
	Bomba de calor		2MWC0518C10R0AL	2MWC0524C10R0AL	2MWC0536C10R0AL	2MWC0548C10R0AL	2MWC0560C10R0AL
Suministro energía	V-ph-Hz		220-230-1-60	220-230-1-61	220-230-1-62	220-230-1-60	220-230-1-60
Capacidad nominal	Btu/h		18000	24000	36000	48000	60000
EER	W/W		2.93	2.87	3.01	3.23	3.24
COP	W/W		3.24	3.24	3.30	3.33	3.27
Flujo aire (alto/med/bajo)	m3/h		1000/820/700	1500/1200/1000	1800/1500/1200	1800/1500/1200	1800/1500/1200
Presión sonora (alto/med/bajo)	dB(A)		47/43/39	52/47/43	55/48/45	55/48/45	55/48/45
Dimensiones (AxPxH)	mm		840x840x205	840x840x245	840x840x287	840x840x287	840x840x287
Peso neto	kg		23	25	29	29	29
Tubería refrigerante - Lado líquido/lado gas	mm(inch)		Φ6.35/ Φ12.7(1/4"/1/2")	Φ9.52/ Φ15.9(3/8"/5/8")	Φ9.52/ Φ19(3/8"/3/4")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8")	Φ9.52/ Φ22.2(3/8"/7/8")

- Notas:
1. Todo diseño y especificaciones están sujetos a cambio sin previo aviso para mejoramiento del producto.
 2. Los valores mostrados en las tablas relacionadas con el nivel de sonido reflejan los niveles en cámara anecoica.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) es una empresa líder a nivel mundial en la creación y el mantenimiento de ambientes seguros, cómodos y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (incluidas Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® y Trane®) trabajan en conjunto para mejorar la calidad y comodidad del aire en hogares y edificios, transportar y proteger alimentos y productos perecederos, y aumentar la productividad y la eficacia industriales. Somos una empresa global comprometida hacia un mundo de progreso sustentable y resultados duraderos.



trane.com ingersollrand.com