



**TRANE®**



## Sistemas inverter de alta eficiencia

4MXW/4MYW 9-24 MBH – hasta 15 SEER-60Hz



# Sistemas no-ductados de Trane

## Soluciones confiables y eficientes



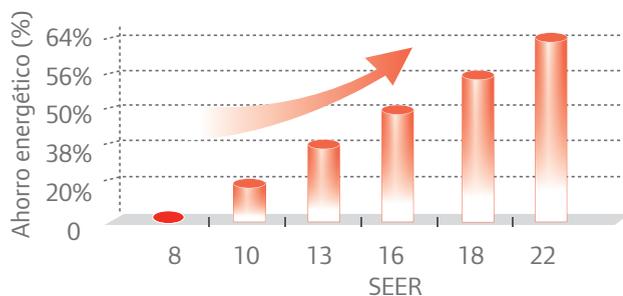
### Certificación AHRI y listado ETL

Las capacidades del sistema inverter Trane de 15 SEER están certificadas bajo la normativa AHRI 210/240. El sistema también se encuentra listado bajo normas ETL.

Puede tener la seguridad de que el sistema ha sido probado bajo los más rigurosos estándares de desempeño local asegura su alto nivel de calidad.

### Mayor ahorro de energía

Si su unidad acondicionadora de aire ya cumple los 10 años de haberse instalado, podría estar operando a un valor SEER tan bajo como de 8. Sin embargo, con la instalación de un nuevo sistema Trane de alta eficiencia que alcanza un valor SEER de hasta 15, usted podría reportar ahorros por consumo de energía de hasta casi un 50 por ciento.

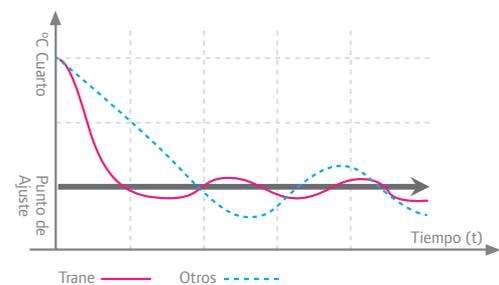


\*El ahorro potencial de energía puede variar dependiendo del estilo de vida, del punto de ajuste, del mantenimiento del equipo, del clima local, de la construcción e instalación del equipo y del sistema de ductos.

La tecnología Inverter ajusta la velocidad del compresor para cumplir con los requerimientos de carga, propiciando un rápido enfriamiento y reduciendo el consumo de energía, mientras previene el ciclado frecuente de la unidad.

### Amplio rango de operación

Máxima frecuencia de 120Hz ofrece rápido enfriamiento/calefacción



Mínima frecuencia de 15Hz ofrece control de precisión de la temperatura



### Calidad del aire interior mejorado

Adicionalmente al filtro lavable común, nuestros nuevos sistemas de pared cuentan con la opción de dos filtros adicionales conocidos como: filtro de catequina y filtro de carbón activo.



El filtro de carbón activo permite adsorber con gran rapidez los gases dañinos tales como bencina, formaldehído y amoníaco.

Las propiedades biológicas del filtro de catequina permiten adsorber las minúsculas partículas de polvo, eliminando el efecto de bacteria, moho y crecimiento microbiano.

### Diseño adaptable

El nuevo diseño de Trane puede acoplarse a cualquier decoración arquitectónica del cuarto. El panel de operación muestra cinco iconos de funciones de la unidad.



-  Frio
-  Deshumidificar
-  Calor
-  ENC/APA
-  Ajuste temp



### Control remoto de fácil uso

- Pantalla grande
- Fácil operación
- Respuesta inmediata



### Hasta 15 SEER

- Refrigerante: R-410A
- Rango de capacidad: 9-24 MBH
- Rango eficiencia: 15 SEER
- Protector anticorrosivo: Blue Fin
- Disponible con juego de tubería de 100% cobre y 4 metros de largo



18-24 MBH

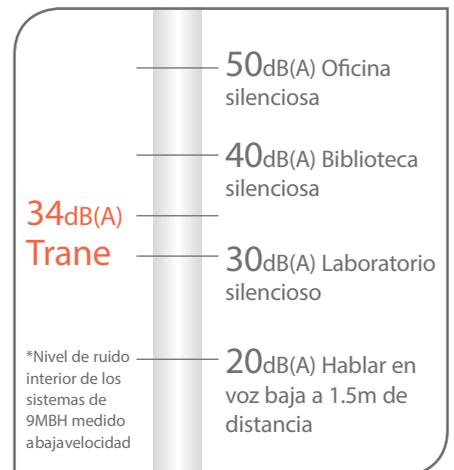
9-12 MBH

### Funciones principales

- "I feel": Permite detectar la temperatura real del cuarto con la unidad de control remoto para maximizar el confort desde cualquier parte de la habitación.
- Turbo: Permite enfriar o calentar el cuarto rápidamente operando la unidad a más alta velocidad.
- Modo nocturno
- Abanico
- Dispositivo protector del compresor
- Reloj
- Bajo ruido
- Temporizador
- Rearranque automático
- Desescarhe inteligente
- Auto-limpieza

### Operación silenciosa

Este nuevo diseño ofrece una operación silenciosa de la unidad, haciendo casi imperceptible el funcionamiento tanto de la unidad, como del ventilador.



## Bomba de calor (60Hz)

Modelo		4MXW4509A1 4TXK4509A1		4MXW4512A1 4TXK4512A1		4MXW4518A1 4TXK4518A1		4MXW4524A1 4TXK4524A1	
Modo		Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción	Enfriamiento	Calefacción
Voltaje		V/Hz/F		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Rango capacidad		Btu/h		4999/11301	5299/12000	5300/12500	5500/13500	7165/20000	7430/23500
Capacidad nominal*		Btu/h		9000	9500	12000	13000	18000	19000
SEER/HSPF				15	8.5	15	8.5	15	9
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		43/40/37/34		44/42/39/36		48/42/39/36	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		845/275/180		845/275/180		940/298/200	
	Peso neto	Kg		9		9.5		12	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		≤52		≤53		≤56	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		710/550/318		710/550/318		955/700/396	
	Peso neto	kg		28		30		46	

## Enfriamiento solo (60Hz)

Modelo		4MYW4509A1 4TYK4509A1		4MYW4512A1 4TYK4512A1		4MYW4518A1 4TYK4518A1		4MYW4524A1 4TYK4524A1	
Modo		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento		Enfriamiento	
Voltaje		V/Hz/F		220/60/1		220/60/1		220/60/1	
Rango capacidad		Btu/h		4999/11301		5300/12500		7165/20000	
Capacidad nominal*		Btu/h		9000		12000		18000	
SEER				15		15		15	
Interior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		43/40/37/34		44/42/39/36		48/42/39/36	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		845/275/180		845/275/180		940/298/200	
	Peso neto	Kg		9		9.5		12	
Exterior	Nivel presión sonido** (SA/A/M/B)	dB(A)		≤52		≤53		≤56	
	Dimensiones (A/A/P)	mm		710/550/318		710/550/318		955/700/396	
	Peso neto	kg		28		30		46	

Nota: Especificaciones sujetas a cambio sin previo aviso.

\* Las capacidades nominales fueron comprobadas bajo condiciones AHRI 210-240.

\*\* El sonido operativo ha sido medido en cámara anecoica. En la instalación real, el valor indicado normalmente difiere grandemente de acuerdo al ruido ambiental y la reverberación.



Ingersoll Rand (NYSE:IR) mejora la calidad de vida mediante la creación y sustentación de ambientes seguros confortables y eficientes. Nuestro personal y nuestra familia de marcas (Club Car®, Ingersoll Rand®, Thermo King® and Trane®), trabajan en conjunto a fin de mejorar la calidad y el confort del aire en hogares y edificios; transportar y proteger alimentos y productos perecederos; y aumentar la productividad y eficacia industriales. Somos una empresa global de \$13 mil millones comprometida a realizar prácticas comerciales sustentables en pos del progreso y resultados duraderos.



ingersollrand.com